**Токарь РМЦ 5 разряда**

|  |  |
| --- | --- |
| **Должность** | Токарь ремонтно-механического цеха 5 разряда |
| **Образование** | Среднее общее образование и профессиональное обучение (по программам профессиональной подготовки по профессии «токарь 5 разряда»; программ переподготовки; программ повышения квалификации.) или лица имеющие среднее профессиональное образование (по программам подготовки квалифицированных рабочих по профессии «токарь 5разряда), удостоверение установленного образца. |
| **Опыт работы Требования к кандидату** | Опыт работы в аналогичной должности от  3 лет, отраженный в трудовой книжке.  Квалификационное удостоверение по данной профессии. |
| **Обязанности** | - Выполнение технологических операций точения и доводки наружных и внутренних поверхностей простых деталей с точностью размеров по 5-6 квалитетам в соответствии с технической документацией.  - Заточка и доводка сложных токарных режущих инструментов, контроль качества заточки.  - Поддержание требуемого технического состояния технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте токаря.  - Производить токарную обработку и доводку наружных и внутренних поверхностей заготовок простых деталей с точностью размеров по 5-6 квалитетам на универсальных станках.  - Обтачивать наружные и внутренние фасонные поверхности и поверхности, сопряженных с криволинейными цилиндрическими поверхностями, с труднодоступными для обработки и измерений местами.  - Производить токарную обработку длинных валов и винтов с применением нескольких люнетов.  - Производить токарную обработку тонкостенных деталей с толщиной стенки до 1 мм и длиной до 200 мм.  - Нарезать и накатывать многозаходные резьбы, различного профиля и шага.  - Выполнять операции по доводке ответственного инструмента, имеющего несколько сопрягающихся поверхностей.  - Производить токарную обработку деталей, требующий точного соблюдения размеров между центрами эксцентрично расположенных отверстий или мест обточки.  - Производить токарную обработку сложных крупногабаритных деталей и узлов на универсальном оборудовании.  - Производить токарную обработку новых и переточку выработанных прокатных валков с калиброванием сложного профиля, в том числе выполнение указанных работ по обработке деталей и инструмента из трудно обрабатываемых высоколегированных и жаропрочных материалов методом совмещения плазменно-механической обработки. |
| **Вид занятости** | Полная занятость, полный рабочий день; Режим труда с 8:00 до 17:00,  обед с 12:00 до 13:00; Официальное трудоустройство. |
| **Место работы** | В черте города Сургута |
| **Заработная плата** | 45 000 рублей |
| **Социальный пакет** | Полный социальный пакет, в соответствии с законодательством РФ.  Официальная заработная плата. |
| **Прочее** | Гражданство РФ, отсутствие вредных привычек. |
| **Контакты Адрес** | Отдел кадров **8 (3462) 52-43-47**  Эл. почта - gtsvacancy@yandex.ru  Город Сургут, улица Маяковского д.15 |