

Частное учреждение Федерации Независимых Профсоюзов России
«НАУЧНО – ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ОХРАНЫ ТРУДА
в г. Екатеринбурге»



О Т Ч Ё Т


**Проведение специальной оценки условий труда на рабочих местах
Сургутское городское муниципальное унитарное
предприятие "Городские тепловые сети"**

Договор № 284/18/2 от 10.08.2018 г.

г. Екатеринбург

2018 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Председатель комиссии по
проведению специальной
оценки условий труда
Ступаков Дмитрий
Александрович 

"23 " 08 2018г.

О Т Ч Е Т
О ПРОВЕДЕНИИ СПЕЦИАЛЬНОЙ ОЦЕНКИ УСЛОВИЙ ТРУДА

Сургутское городское муниципальное унитарное предприятие
"Городские тепловые сети"

(полное наименование предприятия)

628403, РФ, Тюменская обл., ХМАО-Югра, г. Сургут, ул. Маяковского, 15

(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

8602017038

(ИНН работодателя)

1028600587069

(ОГРН работодателя)

40.30.3; 40.30.1; 40.30.2; 40.30.4; 40.30.5; 60.30; 40.22.1; 93.04

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:



(подпись)

Хонякин Денис Валерьевич

(ФИО)

23.08.2018г.

(дата)



(подпись)

Лещева Марина Артуровна

(ФИО)

23.08.2018г.

(дата)



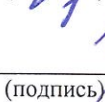
(подпись)

Смирнова Наталья Валерьевна

(ФИО)

23.08.2018г.

(дата)



(подпись)

Панюхина Наталья Ивановна

(ФИО)

23.08.2018г.

(дата)

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Таблица 1.

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на данных рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)							
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	класс 3	класс 4	класс 3.1	класс 3.2	класс 3.3	класс 3.4
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Рабочие места, ед.	26	26	0	25	0	1	0	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах, чел.	26	26	0	25	0	1	0	0	0	0
из них женщин	16	16	0	16	0	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2.

Индивидуальный номер рабочего места	Профессии / должности / специальность работника	Классы (подклассы) условий труда																Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)							
		3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18		19	20	21	22	23	24	
																									химический
1	2																								
Аппарат управления предприятия																									
01.18	Заместитель директора по финансам и экономике	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
02.18	Заместитель директора по административно-правовым вопросам и безопасности	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	2	2	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
03.18	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Служба снабжения																									
04.18	Ведущий инженер по снабжению	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	2	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Группа производственного планирования ПЭО																									
05.18	Ведущий инженер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
06.18	Инженер 1 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
07.18	Экономист 2 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Отдел закупок																									
08.18	Начальник отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
09.18	Ведущий специалист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.18	Юрисконсульт 1 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11.18	Инженер 1 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12.18	Инженер 2 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Отдел документационного и хозяйственного обеспечения																									
13.18	Курьер	2	-	-	2	2	-	2	-	2	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Служба охраны труда																									
14.18	Ведущий инженер по промышленной безопасности	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Отдел по автоматизированным системам управления																									
15.18	Начальник отдела	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-
16.18	Ведущий инженер по автоматизированным системам управления технологическими процессами	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-
17.18	Ведущий инженер по автоматизированным системам управления производством	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-
18.18	Инженер по автоматизированным системам управления технологическими процессами 1 категории	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
19.18	Инженер по автоматизированным системам управления технологическими процессами 1 категории	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Проектная группа																							
20.18	Руководитель группы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
21.18	Ведущий инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
22.18	Ведущий инженер-конструктор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
23.18	Инженер-технолог 2 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
24.18	Инженер-конструктор 2 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Газовая служба района теплоснабжения №1																							
25.18	Ведущий инженер по ремонту	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
26.18	Электросварщик (врезчик)	3.2	-	2	3.1	-	-	-	2	3.1	-	-	2	2	-	3.2	3.2	Да	Нет	Да	Нет	Нет	Да

Председатель комиссии по специальной оценке условий труда


(подпись)
А

Заместитель главного инженера по энергетическому хозяйству Стулаков Д


(дата)
20.08.2018

Заместитель председателя комиссии по специальной оценке условий труда


(подпись)

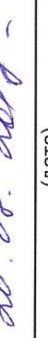
Руководитель службы охраны труда Хонякин Денис Валерьевич


(дата)
20.08.2018

Член комиссии по специальной оценке условий труда


(подпись)

Заместитель начальника юридического отдела Лещева Марина Артуровна


(дата)
20.08.2018

Член комиссии по специальной оценке условий труда


(подпись)

Начальник планово-экономического отдела Смирнова Наталья Валерьевна


(дата)
20.08.2018

Член комиссии по специальной оценке условий труда


(подпись)


Председатель первичной профсоюзной организации предприятия Панюхина Наталья Ивановна


(дата)
20.08.2018

Эксперты организации, проводившей специальную оценку условий труда:


(подпись)

Ведущий инженер группы измерений Перцева Анастасия Юрьевна


(дата)
20.08.2018

№ в реестре экспертов: 4641

Раздел VI. Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

1	2	3	4	5	6
Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
	Газовая служба района теплоснабжения №1.				
26.18: Электротехнический (врезчик)	Организовать контроль за соблюдением режимов труда и отдыха в соответствии с утвержденными Правилами внутреннего трудового распорядка.	Улучшение условий труда по факторам: Ультрафиолетовое излучение, Шум, Химические вещества			

Дата составления 20.08.2018

Председатель комиссии по специальной оценке условий труда

Заместитель главного инженера по энергетическому хозяйству

Заместитель председателя комиссии по специальной оценке условий труда

Руководитель службы охраны труда

Член комиссии по специальной оценке условий труда

Заместитель начальника юридического отдела

Член комиссии по специальной оценке условий труда


Начальник планово-экономического отдела


Член комиссии по специальной оценке условий труда


Председатель первичной профсоюзной организации предприятия


Эксперты организации, проводившей специальную оценку условий труда


№ в реестре экспертов 4641


 (подпись)
 Ступаков Дмитрий Александрович (ФИО) 23.08.2018 (дата)

 (подпись)
 Хонякин Денис Валерьевич (ФИО) 23.08.2018 (дата)

 (подпись)
 Лещева Марина Артуровна (ФИО) 23.08.2018 (дата)

 (подпись)
 Смирнова Наталья Валерьевна (ФИО) 23.08.2018 (дата)

 (подпись)
 Панюхина Наталья Ивановна (ФИО) 23.08.2018 (дата)

 (подпись)
 Перцева Анастасия Юрьевна (ФИО) 20.08.2018 (дата)

Общая Рекомендация в Карту и раздел VI Отчета «Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда» – «Разработать организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические мероприятия в зависимости от особенностей производства и (или) рабочего места с целью улучшения условий труда. Примерный перечень рекомендаций по улучшению условий труда представлен в приложении к Перечню рекомендуемых мероприятий (раздел VI)».

Приложение к Перечню рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Рекомендации по улучшению условий труда

Общие положения

В общем случае мероприятия по улучшению условий труда делятся на организационные, технические, санитарно-гигиенические, лечебно-профилактические и социально-экономические. При этом в процессе подготовки перечня рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда, как правило, наибольшее значение приобретают организационные и технические мероприятия.

К организационным мероприятиям в частности относятся:

- организация труда;
- защита временем;
- защита расстоянием;
- специальные перерывы;
- графики работы;
- организация обучения и инструктажей;
- обеспечение работников средствами индивидуальной защиты (СИЗ);
- организация контроля параметров вредных и опасных факторов и т.д.

В ряду организационных мероприятий большое значение имеет принцип защиты временем - уменьшение времени нахождения в условиях воздействия вредных производственных факторов. Этот принцип является одним из основных способов снижения их вредного воздействия. С этой целью применяются специально разработанные режимы труда, которые могут предусматривать специальные перерывы. Рекомендуется использовать режимы труда с ограничением времени в условиях воздействия охлаждающего, нагревающего микроклимата, шума, вибрации, вредных химических веществ, аэрозолей, ЭМИ, недостаточной естественной и/или искусственной освещенности и т.п.

Режимы труда разрабатываются с учетом уровня всех имеющихся на рабочих местах вредных факторов в соответствии с действующими нормативами (СанПиН 2.2.4.548-96 «Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений», СН 2.2.4/2.1.8.562-96 «Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки», СН 2.2.4/2.1.8.566-96 «Производственная вибрация, вибрация в помещениях жилых и общественных зданий», СанПиН 2.2.2/2.4.1340-03 «Гигиенические требования к персональным электронно-вычислительным машинам и организации работы», СанПиН 2.2.4.1191-03 «Электромагнитные поля в производственных условиях»).

При воздействии на работающих вредных производственных факторов, превышающих гигиенические нормативы, в ходе разработки плана мероприятий имеет смысл в первую очередь рассмотреть возможность и эффективность применения защиты временем. Однако этот принцип не всегда применим (например по технологическим причинам) и не всегда полностью эффективен (например при очень высоких уровнях вредных производственных факторов). В таких случаях, как правило, необходимы технические мероприятия.

Среди технических мероприятий могут быть предусмотрены:

- внедрение новой техники и/или модернизация оборудования;
- технические мероприятия по снижению уровней опасных и вредных факторов;
- полное или частичное изменение технологии работ;
- внедрение систем сигнализации и защиты от воздействия вредных и опасных факторов;
- внедрение систем автоматического, полуавтоматического и дистанционного управления технологическими процессами, систем автоматического управления технологическими режимами;
- перепланировка размещения производственного оборудования;
- устройство новых дверных проемов, перегородок, тамбуров и т.п.;
- механизация ручного труда т.п.

Конкретный вид мероприятий по улучшению и оздоровлению условий труда должен определяться в зависимости от особенностей производства и/или рабочего места (характера оборудования ,

технологических процессов, сырья и материалов, являющихся источниками вредных производственных факторов; особенностей трудового процесса на рабочем месте; технической или экономической достижимости конечной цели мероприятия и т.д.).

Ниже приводятся примеры как организационных, так и технических мероприятий по улучшению и оздоровлению условий труда, в том числе мероприятия рекомендуемые нормативной документацией (по некоторым факторам, влияющим на условия труда).

Шум

В соответствии с п. 3.1. ГОСТ 12.1.003-83 «Шум. Общие требования безопасности»:

«При разработке технологических процессов, проектировании, изготовлении и эксплуатации машин, производственных зданий и сооружений, а также при организации рабочего места следует принимать все необходимые меры по снижению шума, воздействующего на человека на рабочих местах, до значений, не превышающих допустимые:

- разработкой шумобезопасной техники;
- применением средств и методов коллективной защиты по ГОСТ 12.1.029;
- применением средств индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.051»

В соответствии с п. 4.1. СНиП 23-03-2003 (Строительные нормы и правила РФ) «Защита от шума»:

«Защита от шума строительными-акустическими методами должна обеспечиваться на рабочих местах промышленных предприятий:

- рациональным с акустической точки зрения решением генерального плана объекта, рациональным архитектурно-планировочным решением зданий;
- применением ограждающих конструкций зданий с требуемой звукоизоляцией;
- применением звукопоглощающих конструкций (звукопоглощающих облицовок, кулис, штучных поглотителей);
- применением звукоизолирующих кабин наблюдения и дистанционного управления;
- применением звукоизолирующих кожухов на шумных агрегатах;
- применением акустических экранов;
- применением глушителей шума в системах вентиляции, кондиционирования воздуха и в аэрогазодинамических установках;
- виброизоляцией технологического оборудования».

Электромагнитные поля и излучения

Общими методами защиты от электромагнитных полей и излучений являются следующие:

- уменьшение мощности генерирования поля и излучения непосредственно в его источнике, в частности за
 - счет применения поглотителей электромагнитной энергии;
 - увеличение расстояния от источника излучения;
 - уменьшение времени пребывания в поле и под воздействием излучения;
 - экранирование излучения;
 - применение СИЗ.

Излучающие антенны необходимо поднимать на максимально возможную высоту и не допускать направления луча на рабочие места и территорию предприятия.

Для защиты от электрических полей промышленной частоты необходимо увеличивать высоту подвеса фазных проводов линий электропередач, уменьшать расстояние между ними и т.д. Путем правильного выбора геометрических параметров можно снизить напряженность электрического поля вблизи ЛЭП в 1,6... 1,8 раза.

Уменьшение мощности излучения обеспечивается правильным выбором генератора, в котором используют поглотители мощности (рис. 8.17), ослабляющие энергию излучения.

Поглотителем энергии являются специальные вставки из графита или материалов из графита или углеродистого состава, а также специальные диэлектрики.

Для сканирующих излучателей (вращающихся антенн) в секторе, в котором находится защищаемый объект — рабочее место, применяют способ блокирования излучения или снижение его мощности. Экранированию подлежат либо источники излучения, либо зоны нахождения человека. Экраны могут быть замкнутыми (полностью изолирующими излучающее устройство или защищаемый

объект) или незамкнутыми, различной формы и размеров, выполненными из сплошных, перфорированных, сотовых или сетчатых материалов.

Отражающие экраны выполняют из хорошо проводящих материалов, например стали, меди, алюминия толщиной не менее 0,5 мм из конструктивных и прочностных соображений.

Кроме сплошных, перфорированных, сетчатых и сотовых экранов могут применяться: фольга, наклеиваемая на несущее основание; токопроводящие краски (для повышения проводимости красок в них добавляют порошки коллоидного серебра, графита, сажи, окислов металлов, меди, алюминия), которыми окрашивают экранирующие поверхности; экраны с металлизированной со стороны падающей электромагнитной волны поверхностью.

Поглощающие экраны выполняют из радиопоглощающих материалов. Естественных материалов с хорошей радиопоглощающей способностью нет, поэтому их выполняют с помощью конструктивных приемов и введением различных поглощающих добавок в основу. В качестве основы используют каучук, поролон, пенополистирол, пенопласт, керамико-металлические композиции и т.д. В качестве добавок применяют сажу, активированный уголь, порошок карбонильного железа и др. Все экраны обязательно должны заземляться для обеспечения стекания образующихся на них зарядов в землю.

Для увеличения поглощающей способности экрана их делают многослойными и большой толщины, иногда со стороны падающей волны выполняют конусообразные выступы.

Наиболее часто в технике защиты от электромагнитных полей применяют металлические сетки. Они легки, прозрачны, поэтому обеспечивают возможность наблюдения за технологическим процессом и излучателем, пропускают воздух, обеспечивая охлаждение оборудования за счет естественной или искусственной вентиляции.

Средства индивидуальной защиты. К СИЗ, которые применяют для защиты от электромагнитных излучений, относят: радиозащитные костюмы, комбинезоны, фартуки, очки, маски и т.д. Данные СИЗ используют метод экранирования.

Радиозащитные костюмы, комбинезоны, фартуки в общем случае шьются из хлопчатобумажного материала, вытканного вместе с микропроводом, выполняющим роль сетчатого экрана. Шлем и бахилы костюма сделаны из такой же ткани, но в шлем спереди вшиты очки и специальная проволочная сетка для облегчения дыхания.

Эффективность костюма может достигать 25...30 дБ. Для защиты глаз применяют очки специальных марок с металлизированными стеклами. Поверхность стекол покрыта пленкой диоксида олова. В оправе вшита металлическая сетка, и она плотно прилегает к лицу для исключения проникновения излучения сбоку. Эффективность защитных очков оценивается в 25...35 дБ.

Так же как и для других видов физических полей, защита от постоянных электрических и магнитных полей использует методы защиты временем, расстоянием и экранированием.

В соответствии с п. 5.1. СанПиН 2.2.4.1191-03 «Электромагнитные поля в производственных условиях»:

«5.1.1. Обеспечение защиты работающих от неблагоприятного влияния ЭМП осуществляется путем проведения организационных, инженерно-технических и лечебно-профилактических мероприятий.

5.1.2. Организационные мероприятия при проектировании и эксплуатации оборудования, являющегося источником ЭМП, или объектов, оснащенных источниками ЭМП, включают:

- выбор рациональных режимов работы оборудования;
- выделение зон воздействия ЭМП (зоны с уровнями ЭМП, превышающими предельно допустимые, где по условиям эксплуатации не требуется даже кратковременное пребывание персонала, должны ограждаться и обозначаться соответствующими предупредительными знаками);
- расположение рабочих мест и маршрутов передвижения обслуживающего персонала на расстояниях от источников ЭМП, обеспечивающих соблюдение ПДУ;
- ремонт оборудования, являющегося источником ЭМП, следует производить (по возможности) вне зоны влияния ЭМП от других источников;
- соблюдение правил безопасной эксплуатации источников ЭМП.

5.1.3. Инженерно-технические мероприятия должны обеспечивать снижение уровней ЭМП на рабочих местах путем внедрения новых технологий и применения средств коллективной и индивидуальной защиты (когда фактические уровни ЭМП на рабочих местах превышают ПДУ, установленные для производственных воздействий).

5.1.4. Руководители организаций для снижения риска вредного влияния ЭМП, создаваемого средствами радиолокации, радионавигации, связи, в том числе подвижной и космической, должны обеспечивать работающих средствами индивидуальной защиты.»

Вредные вещества химической и биологической природы, аэрозоли преимущественно фиброгенного действия (АПФД)

Задачей защиты от химических и биологических негативных факторов является исключение или снижение до допустимых пределов попадания в организм человека вредных веществ и микроорганизмов, контакта с вредными или опасными биологическими объектами.

Эта цель достигается применением следующих методов и средств:

- рациональное размещение источников вредных выбросов по отношению к рабочим местам;
- герметизация оборудования и коммуникаций;
- использование различных систем вентиляции;
- замена токсических веществ нетоксическими;
- автоматизация и дистанционное управление технологическими процессами;
- рационализация режимов труда и отдыха;
- применение средств очистки воздуха от вредных веществ;
- постоянный контроль за содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны;
- использование средств индивидуальной защиты.

Наиболее часто для снижения содержания вредных веществ в воздухе рабочей зоны используется механическая вентиляция, иногда возможно использование вентиляции, состоящей из естественной и механической систем.

Для удаления вредных веществ у источников их образования служит местная вытяжная вентиляция. Использование устройств местной вытяжной вентиляции практически полностью позволяет удалить пыль и другие вредные вещества из производственного помещения. Устройства местной вентиляции изготавливают в виде отсосов открытого типа и отсосов от полных укрытий.

Отсосы открытого типа находятся за пределами источников выделения вредных веществ. Это вытяжные зонты, вытяжные панели, бортовые отсосы и другие устройства.

Отсосы от полных укрытий – это вытяжные шкафы, кожухи и вытяжные камеры, а также ряд других устройств, внутри которых находятся источники выделения вредных веществ.

Для более эффективного удаления из помещений вредных веществ система общеобменной вентиляции обычно комбинируется с местной.